




Drilling chuck.

Patent Number: EP0598176
Publication date: 1994-05-25
Inventor(s): ROEHM GUENTER HORST (DE)
Applicant(s): ROEHM GUENTER H (DE)
Requested Patent:  EP0598176, B1
Application Number: EP19930106527 19930422
Priority Number(s): DE19924238503 19921114
IPC Classification: B23B31/12
EC Classification: B23B31/12B3
Equivalents:  DE4238503
Cited Documents: EP0017748; EP0302992; EP0151791; DE2847927; US5044643; DE3426808

Abstract

The drilling chuck comprises a chuck body (1), a clamping ring (8) rotatable thereon, clamping jaws (5) adjustable, to clamp and release the drilling chuck, by rotation of the clamping ring (8), and a catch device operative between the chuck body (1) and the clamping ring (8) and consisting of a ring of catch recesses (9) coaxial to the chuck axis and located on the side of the clamping ring (8) and of a catch member (10) carrying a catch head (11) which engages resiliently in the catch recesses (9). The catch member (10) is seated on an adjusting ring (13) which is rotatably mounted on the chuck body (1) and is limited in its rotational travel on the chuck body (1) between two stops. Situated between the adjusting ring (13) and the chuck body (1) is an adjusting spring which stresses the adjusting ring (13) in relation to the chuck body (1) in the same direction of rotation as that of the clamping ring (8) during clamping of the drilling chuck. By rotation of the adjusting ring (13) in this direction until the end of the rotational travel, the catch member (10) can be adjusted into a state in which the catch head (11) is situated outside the catch recesses (9) without the possibility of catch engagement. 

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 598 176 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93106527.0

(51) Int. Cl.⁵: **B23B 31/12**

(22) Anmeldetag: 22.04.93

(30) Priorität: 14.11.92 DE 4238503

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
25.05.94 Patentblatt 94/21

(84) Benannte Vertragsstaaten:
CH DE DK ES FR GB IT LI SE

(71) Anmelder: **Röhm, Günter Horst**
Heinrich-Röhm-Strasse 50
D-89567 Sontheim(DE)

(72) Erfinder: **Röhm, Günter Horst**
Heinrich-Röhm-Strasse 50
D-89567 Sontheim(DE)

(74) Vertreter: **Fay, Hermann, Dipl.-Phys. Dr. et al**
Postfach 17 67
D-89007 Ulm (DE)

(54) **Bohrfutter.**

(57) Das Bohrfutter umfaßt einen Futterkörper (1), einen daran verdrehbaren Spannring (8), Spannbakken (5), die zum Spannen und Lösen des Bohrfutters durch Drehen des Spannringes (8) verstellbar sind, und eine zwischen dem Futterkörper (1) und dem Spannring (8) wirksamen Rasteinrichtung aus einem zur Futterachse coaxialen Kranz von Rastausnehmungen (9) auf Seiten des Spannringes (8) und aus einem Rastglied (10), das einen federnd in die Rastausnehmungen (9) greifenden Rastkopf (11) trägt. Das Rastglied (10) sitzt an einem Stellring (13), der am Futterkörper (1) drehbar gelagert und in seinem Drehweg zwischen zwei Anschlägen am Futterkörper (1) begrenzt ist. Zwischen dem Stellring (13) und dem Futterkörper (1) befindet sich eine Nachstellfeder, die den Stellring (13) in Bezug auf den Futterkörper (1) in derselben Drehrichtung wie die des Spannringes (8) beim Spannen des Bohrfutters beaufschlagt. Durch Verdrehen des Stellrings (13) in dieser Richtung bis zum Ende des Drehweges hin ist das Rastglied (10) in einen Zustand verstellbar, in dem der Rastkopf (11) ohne Möglichkeit zum Rasteingriff außerhalb der Rastausnehmungen (9) steht.

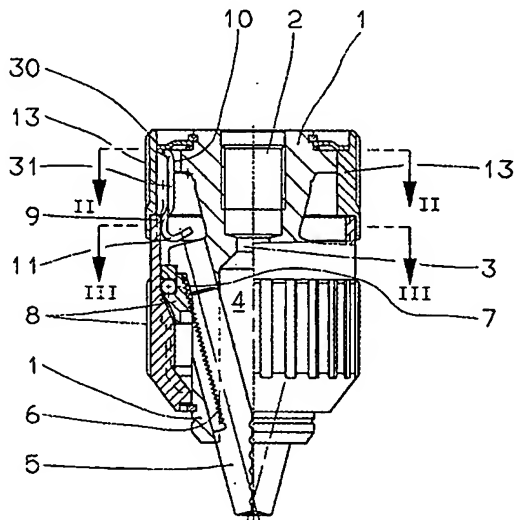


Fig. 1

EP 0 598 176 A1

Die Erfindung betrifft ein Bohrfutter, insbes. zum Schlag- und Hammerbohren, mit einem Futterkörper, einem daran verdrehbaren koaxialen Spannring, mit Spannbacken, die zum Spannen und Lösen des Bohrfutters durch eine Relativdrehung zwischen dem Spannring und dem Futterkörper verstellbar sind, und mit einer zwischen dem Futterkörper und dem Spannring wirksamen Rasteinrichtung aus einem zur Futterachse koaxialen Kranz von Rastausnehmungen auf Seiten des Spannringes und aus mindestens einem Rastglied, das einen federnd in die Rastausnehmungen greifenden Rastkopf trägt, wobei der Rastkopf und die ihn aufnehmenden Rastausnehmungen in Drehrichtung des Spannringes einander in derart geneigten Flankenflächen anliegen, daß diese beim Verdrehen des Spannringes von Hand oder mittels eines Spannschlüssels den Rastkopf aus den Rastausnehmungen herausdrücken, im übrigen aber den Rastkopf in den Rastausnehmungen halten.

Derartige Bohrfutter sind aus DE 34 16 986 A1 oder DE 34 26 808 A1 bekannt. Bei ihnen ist das Rastglied ein am Futterkörper axial oder radial verschiebbar, in Umfangsrichtung aber unverstellbar geführter Riegel, der unter der Kraft einer Rastfeder in die ihn aufnehmenden Rastausnehmungen am Spannring vorsteht, wodurch eine Momentenkupplung zwischen dem Futterkörper und dem Spannring gebildet wird, die ausrastet und den Spannring zur Verdrehung freigibt, sobald das am Spannring wirkende Drehmoment eine durch die Neigung der Flankenflächen und die Kraft der Rastfeder vorgebbare Größe überschreitet. Diese Größe ist so eingestellt, daß unerwünschte, durch die Schlagbeanspruchungen des Bohrfutters und seiner Teile angeregte selbsttätige Verdrehungen des Spannringes ausgeschlossen, beabsichtigte Verdrehungen von Hand oder mit Hilfe des Spannschlüssels aber jederzeit möglich sind. Durch die Sicherung des Spannringes gegen selbsttätiges Verdrehen während des Bohrbetriebs sind im Ergebnis über den Spannring auch die mit ihm im Eingriff stehenden Spannbacken unverstellbar gehalten, so daß sich der Durchmesser der zwischen den Spannbacken gebildeten Einspannöffnung für den Bohrschaft nicht ändern kann.

Bohrfutter dieser Art haben sich in der Praxis vielfach bewährt, sind aber mit dem Nachteil behaftet, daß sich die Einspannung des Bohrers lockern oder sogar gänzlich lösen kann, wenn sich beim Schlag- oder Hammerbohren die Spannbacken in den Bohrschaft eingraben. Von Nachteil ist außerdem, daß die Rasteinrichtung ständig wirksam ist, das Rastglied also auch dann mit dem Rastkopf in die Rastausnehmungen eingreift, wenn, beispielsweise bei einem Bohrerwechsel, das Bohrfutter auf einen anderen Spanndurchmesser eingestellt werden muß. In diesem Fall kann die Rastein-

richtung das leichte Verdrehen des Spannringes und die schnelle Umstellung des Bohrfutters behindern, weil der Spannring immer mindestens mit derjenigen Kraft verdreht werden muß, die zum Ausheben des Rastkopfes aus den Rastausnehmungen über die Flankenflächen erforderlich ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Bohrfutter der eingangs genannten Art so auszubilden, daß zur Aufrechterhaltung der Bohrereinspannung ein selbsttätiges Nachstellen des Bohrfutters während dem Bohrbetrieb stattfinden und die Rasteinrichtung zum leichteren und schnelleren Verdrehen des Spannringes ausgeschaltet werden kann.

Diese Aufgabe wird nach der Erfindung dadurch gelöst, daß das Rastglied an einem Stellring angeordnet ist, der koaxial am Futterkörper drehbar gelagert und relativ zum Futterkörper in seinem Drehweg zwischen zwei Anschlägen begrenzt ist, daß eine zwischen dem Stellring und dem Futterkörper wirksame Nachstellfeder den Stellring in Bezug auf den Futterkörper in derselben Drehrichtung wie die des Spannringes beim Spannen des Bohrfutters beaufschlägt, wobei die Kraft der Nachstellfeder nicht ausreicht, den Rastkopf aus den Rastausnehmungen herauszudrücken, und daß durch Verdrehen des Stellrings in dieser Richtung bis zum Anschlag hin das Rastglied in einen Zustand verstellbar ist, in dem der Rastkopf ohne Möglichkeit zum Rasteingriff außerhalb der Rastausnehmungen steht.

Durch die erfindungsgemäße Anordnung des Rastgliedes am Stellring wird die Kraft der zwischen dem Stellring und dem Futterkörper vorgesehenen Nachstellfeder über das in eine der Rastausnehmungen eingerastete Rastglied auf den Spannring übertragen, der sich somit im Sinne eines weiteren Schließens des Bohrfutters nachstellt, wenn während des Bohrbetriebs sich die Spannbacken in den Bohrschaft eindrücken und eingraben sollten. Somit kann sich die Einspannung des Bohrers nicht in unzulässiger Weise lockern. Für dieses Nachstellen des Bohrfutters steht fast der gesamte Drehweg des Stellrings zur Verfügung. Erst beim weiteren Verdrehen des Stellrings in dieser Richtung wird auf dem noch übrigen, am Anschlag endenden kurzen Rest des Drehweges die Rastfunktion der Rasteinrichtung unwirksam gemacht. Diese Ausschaltung der Rastfunktion ermöglicht es, den dann freien Spannring schnell und leicht zu verdrehen, wenn der Spanndurchmesser des Bohrfutters geändert werden soll, beispielsweise beim Wechseln von Bohrern mit verschiedenen Durchmessern des Bohrschafts. Von besonderem Vorteil ist dabei, daß sich beim anschließenden Spannen des gewechselten Bohrers der Stellring selbsttätig wieder in eine die Rasteinrichtung und die Nachstellung wirksam werden lassende Lage zurückstellt, wozu es nur erforderlich ist, bei

der entsprechenden Verdrehung des Spannrings das Bohrfutter am Stellring festzuhalten. Daher empfiehlt sich eine Ausführungsform des erfindungsgemäßen Bohrfutters, die eine Handhabung des Bohrfutters unmittelbar am Futterkörper erst gar nicht ermöglicht und dazu dadurch gekennzeichnet ist, daß der Spannring und der Stellring axial nebeneinander am Futterkörper angeordnet sind und gemeinsam den Futterkörper im wesentlichen seiner ganzen axialen Länge nach überdecken. Die Bedienung eines so gestalteten Bohrfutters ist dann nur noch am Spannring und am Stellring möglich und bedarf somit keiner besonderen Kenntnis oder Aufmerksamkeit mehr.

Eine hinsichtlich der Steuerung des Rastgliedes beim Verdrehen des Stellringes bevorzugte Ausführungsform ist dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied an einer relativ zum Futterkörper festen Stellkurve geführt ist, die beim Verdrehen des Stellrings das Rastglied zwischen seinen beiden Zuständen mit und ohne Eingriff des Rastkopfes in die Rastausnehmungen verstellt, wobei die Stellkurve zum Eingriff des Rastkopfes in die Rastausnehmungen einen vom Kranz der Rastausnehmungen im wesentlichen gleichbleibenden Abstand aufweisenden Kurvenabschnitt und daran anschließend für den eingriffsfreien Zustand eine schräge Rampe mit zum Drehwegende hin größer werdendem Abstand besitzt. Der im wesentlichen gleichen Abstand vom Kranz der Rastausnehmungen aufweisende Kurvenabschnitt der Stellkurve erstreckt sich in Umfangsrichtung mindestens über die Länge des gewünschten Nachstellweges. An diesem Kurvenabschnitt wird das Rastglied in den Rastausnehmungen im Eingriff gehalten, und zwar ungeachtet dessen, daß sich beim Nachstellen des Bohrfutters der Stellring und der Spannring gegenüber dem Futterkörper verdrehen. Erst an der schrägen Rampe ergibt sich der eingriffsfreie Zustand des Rastgliedes und damit die Möglichkeit, den Spannring unbehindert durch das Rastglied in der einen oder anderen Drehrichtung zu verdrehen. Im übrigen kann es sich empfehlen, daß die Stellkurve an dem an die Rampe anschließenden Ende des zum Eingriff des Rastkopfes in die Rastausnehmungen vorgesehenen Kurvenabschnitts einen das Rastglied in Verdrehungsrichtung des Stellrings haltenden Rastsitz bildet. Dieser Rastsitz verhindert, daß sich der Stellring mit dem Rastglied selbsttätig soweit verdrehen kann, daß das Rastglied auf die Rampe gelangt und der Rastkopf aus den Rastausnehmungen austritt, daß also dieser letztere Zustand vielmehr nur durch absichtliches Verdrehen des Stellrings von Hand über diesen Rastsitz hinaus eingestellt werden kann.

Eine besonders bevorzugte Ausführungsform des Rastgliedes ist im Rahmen der Erfindung dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied von einer

Feder mit zwei in einem Knie gegeneinander abgewinkelten Federschenkeln gebildet ist, von welchen sich der eine im wesentlichen axial, der andere im wesentlichen in Umfangsrichtung erstreckt, und daß der axial gerichtete Federschenkel an dem vom Federknie weg liegenden Schenkelende den Rastkopf aufweist und mit dem Federknie an der Stellkurve geführt ist. Die Elastizität des den Rastkopf aufweisenden Federschenkels bildet die Federkraft für den Rasteingriff des Rastkopfes in die Rastausnehmungen am Spannring und ermöglicht es dem Rastkopf, bei der zum Spannen oder Lösen des Bohrfutters gegenseitigen Verdrehung von Spannring und Stellring an ersterem entlang über die Flankenflächen von Rastausnehmung zu Rastausnehmung zu rutschen. Zweckmäßigerweise liegt dann das Federknie der Stellkurve unter einer Federvorspannung des anderen, sich im wesentlichen in Umfangsrichtung erstreckenden Federschenkels an, wobei die Federvorspannung entgegengesetzt zur Eingriffsrichtung des Rastkopfes in die Rastausnehmungen gerichtet ist. Die Federvorspannung kann dann das Federknie an der Rampe abgleiten lassen, so daß sich der Stellring nicht selbsttätig aus der den Rasteingriff aufhebenden Stellung zurück in die den Rasteingriff herstellende Stellung verdrehen kann, vielmehr auch hierfür eine gezielte Verdrehung des Stellrings von Hand erforderlich ist.

Um durch die Federkräfte der Federschenkel möglicherweise verursachte Verlagerungen des Federknies auf der Stellkurve zu vermeiden, die zu Beeinträchtigungen des Rastvorgangs führen könnten, empfiehlt es sich, das Federknie am Stellring gegen Verstellungen in Umfangsrichtung abzustützen und in Eingriffsrichtung des Rastkopfes in die Rastausnehmungen verschiebbar zu führen. Durch diese Festlegung des Federknies in Umfangsrichtung am Stellring kann der sich im wesentlichen in dieser Richtung erstreckende Federschenkel an seinem dem Federknie abgewandten Ende mit dem einen Ende einer die Nachstellfeder bildenden Spiralfeder verbunden sein, deren anderes Ende am Futterkörper gehalten ist. Die das Rastglied bildende Feder und die die Nachstellfeder bildende Spiralfeder können dann zu einem einzigen Federelement integriert sein, was den konstruktiven Aufbau vereinfacht.

Eine andere, in konstruktiver Hinsicht einfachere und daher besonders bevorzugte Ausführungsform ist dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied von einem sich im wesentlichen in Axialrichtung des Bohrfutters erstreckenden, in radialer Richtung elastisch biegbaren Stab gebildet ist, der mit dem einen Ende am Stellring sitzt und am anderen, freien Ende den Rastkopf zum radialen Eingriff in die Rastausnehmungen trägt und dazwischen mit federnder Vorspannung an der Stellkurve

anliegt, wobei die Federvorspannung entgegengesetzt zur Eingriffsrichtung des Rastkopfes in die Rastausnehmungen gerichtet ist. Hier liefert die elastische Biegespannung des Stabes die Federkraft für den Rasteingriff des Rastkopfes in die Rastausnehmungen. Die Stabbiegung erfolgt um so schwerer, die Federkraft für den Rasteingriff ist also um so größer, je näher am Rastkopf der Stab von der Stellkurve abgestützt wird. Am einfachsten und besten ist im übrigen der Stab einstückig mit dem Stellring ausgebildet. - In jedem Fall ist die radiale Eingriffsrichtung des Rastgliedes mit dem Vorteil verbunden, daß starke axiale Futterschwingungen und Schlagbeanspruchungen, wie sie beim Hammerbohren auftreten können, auf den radialen Rastkopfeingriff ohne nachteilige Folgen sind und nicht dazu führen können, daß der Rastkopf aus den Rastausnehmungen springt.

Die Rastglieder können zu mehreren vorgesehen und verteilt über den Futterumfang angeordnet sein. Sie können insbes. in gleicher Winkelteilung wie die Rastausnehmungen angeordnet sein, so daß alle Rastglieder gleichzeitig in die Rastausnehmungen eintreten. Im Sinne einer feineren Rastunterteilung ist es aber günstiger, die Rastglieder in einer Winkelteilung längs des Futterumfangs anzuordnen, die nach Art eines Nonius geringfügig größer oder kleiner als die der Rastausnehmungen am Spannring ist. Eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung ist daher dadurch gekennzeichnet, daß zumindest zwei Rastglieder längs des Futterumfangs in einer Winkelteilung angeordnet sind, bei der der Winkel zwischen diesen Rastgliedern gleich der Summe aus einem ganzzahligen Vielfachen des Winkelabstands zwischen aufeinander folgenden Rastausnehmungen und einem Differenzwinkel ist, der gleich dem letztgenannten Winkelabstand geteilt durch die Anzahl der Rastglieder ist.

Weiter empfiehlt es sich, die Anordnung so zu treffen, daß der Rastkopf radial von innen nach außen in die Rastausnehmungen eingreift. In dieser Ausführungsform kann er mit einem Fliehgewicht ausgestattet sein, so daß beim Bohren die Zentrifugalkraft des Fliehgewichtes einen besonders zuverlässigen Sitz des Rastkopfes in der Rastausnehmung bewirkt.

Eine vorteilhafte Ausführungsform des erfindungsgemäßen Bohrfutters ist dadurch gekennzeichnet, daß zur Ausbildung der die Verdrehung des Stellrings gegenüber dem Futterkörper begrenzenden Anschläge eines der Teile, Futterkörper oder Stellring, mindestens eine achsenparallele Planfläche aufweist, der am anderen Teil zwei achsenparallele und zueinander schräge Anschlagflächen gegenüber stehen, die durch ihre gegenseitige Schrägstellung den Winkel bestimmen, um den der Stellring gegenüber dem Futterkörper maximal

verdrehbar ist.

Ein anderer, in konstruktiver Hinsicht besonders zweckmäßiger Vorschlag der Erfindung geht dahin, daß der Futterkörper mit radial abstehenden Nocken versehen ist, die in im Stellring ausgebildete Taschen greifen, die in Umfangsrichtung um den Verdrehungsweg größer als die Nocken sind und in denen die Nachstellfeder angeordnet ist, wobei die Anschläge zur Drehbegrenzung des Stellrings von den sich in Umfangsrichtung jeweils gegenüber liegenden Flächen der Nocken bzw. Taschen gebildet sind. Bei axialem Eingriff in die Rastausnehmungen kann das Rastglied in einer der Taschen angeordnet und die Stellkurve für das Rastglied an dem ihm in Axialrichtungen gegenüber liegenden Nocken ausgebildet sein. Bei radialem Rastgliedeingriff dagegen empfiehlt es sich, daß die Nocken und die Stellkurve an einem drehfest und axial unverschiebbar am Futterkörper befestigten Zwischenring ausgebildet sind, an dem der Stellring gelagert ist.

Im übrigen kann es zweckmäßig sein, daß die Flankenflächen der Rastausnehmungen in der einen Drehrichtung des Stellrings steiler als in der anderen Drehrichtung sind. Die zum Ausrasten erforderlichen Kräfte und Momente sind dann in Abhängigkeit von der Drehrichtung unterschiedlich groß. Insbesondere empfiehlt es sich dabei, daß der Rastkopf in der dem Nachspannen des Bohrfutters entsprechenden Drehrichtung des Stellrings den steileren Flankenflächen anliegt.

Im folgenden wird die Erfindung an in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispielen näher erläutert; es zeigen:

- 35 Fig. 1 ein Bohrfutter nach der Erfindung in einem Axialschnitt gemäß I - I in Fig. 2,
- Fig. 2 den Querschnitt in Richtung II - II durch das Bohrfutter nach Fig. 1,
- 40 Fig. 3 den Querschnitt III - III durch das Bohrfutter nach Fig. 1,
- Fig. 4 das in Fig. 3 mit IV gekennzeichnete Detail in vergrößerter Darstellung,
- Fig. 5 den Axialschnitt V - V in Fig. 2,
- 45 Fig. 6 das in Fig. 2 mit VI gekennzeichnete Detail in vergrößerter Darstellung,
- Fig. 7 eine andere Ausführungsform des Bohrfutters nach der Erfindung in einer der Fig. 2 entsprechenden Darstellung,
- 50 Fig. 8 eine weitere Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Bohrfutters in einer den Fig. 2 und 7 entsprechenden Darstellung,
- 55 Fig. 9 eine weitere Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Bohrfutters in einem Axialschnitt,
- Fig. 10 den Schnitt X - X durch das Bohrfut-

- ter nach Fig. 9,
 Fig. 11 einen in Fig. 9 durch die Pfeile XI - XI angedeuteten Längsschnitt in einer Abwicklung in Umfangsrichtung des Bohrfutters.
 Fig. 12 eine weitere Ausführungsform des Bohrfutters nach der Erfindung in einem Axialschnitt, teils in Seitenansicht,
 Fig. 13 den Schnitt XIII - XIII in Fig. 12 und
 Fig. 14 den Schnitt XIV - XIV in Fig. 12.
 Fig. 15 eine weitere Ausführungsform des erfindungsgemäßen Bohrfutters in einer der Fig. 12 entsprechenden Darstellung,
 Fig. 16 den Schnitt XVI - XVI in Fig. 15 und
 Fig. 17 den Schnitt XVII - XVII in Fig. 15.

Die in der Zeichnung dargestellten Bohrfutter dienen zur Aufnahme eines nicht dargestellten Bohrers und besitzen je einen Futterkörper 1 zum Anschluß an eine zur Ausübung von Schlägen auf den Bohrer eingerichteten, ebenfalls nicht dargestellten Bohrspindel. Zum Anschluß der Bohrspindel besitzt der Futterkörper 1 eine Gewindeaufnahme 2, an die sich nach vorn ein axialer Durchgang 3 anschließen kann, durch den hindurch die Schläge eines in der hohlen Drehspindel verschiebbar geführten Schlägers oder Döppers unmittelbar auf das Schaftende des in der Werkzeugaufnahme 4 des Bohrfutters gehaltenen Bohrers übertragen werden können. Die Bohrfutter besitzen den Bohrer zentrierende, axial führende und/oder einspannende Spannbacken 5, die in der zur Futterachse koaxialen Werkzeugaufnahme 4 zentrisch zur Futterachse verstellbar sind. Die Spannbacken 5 greifen mit einer Verzahnung 6 in eine Innenverzahnung 7 eines Spannrings 8, der am Futterkörper 1 axial unverschiebbar und drehbar geführt ist und zum Spannen und Lösen des Futters von Hand verdreht werden kann. Um unerwünschte Verstellungen der Spannbacken 5 zu verhindern, kann die Drehstellung des Spannrings 8 fixiert werden. Dazu dient eine zwischen dem Futterkörper 1 und dem Spannrings 8 wirksame Rasteinrichtung, die aus einem zur Futterachse koaxialen Kranz von Rastausnehmungen 9 auf Seiten des Spannrings 8 und aus mindestens einem Rastglied 10 besteht, das einen federnd in die Rastausnehmungen 9 greifenden Rastkopf 11 trägt. Der Rastkopf 11 und die ihn aufnehmenden Rastausnehmungen 9 liegen in Drehrichtung des Spannrings 8 einander in derart geneigten Flankenflächen 12 an, daß diese Flankenflächen 12 beim Verdrehen des Spannrings 8 von Hand den Rastkopf 11 aus den Rastausnehmungen 9 herausdrücken, so daß der Rastkopf 11 von Rastausnehmung zu Rastausnehmung 9 verrutschen kann, im übrigen aber im Bohrbetrieb der Rastkopf 11 durch die Flankenflächen 12 in der

jeweiligen Rastausnehmung 9 gehalten wird. Das Rastglied 10 ist an einem Stellring 13 angeordnet, der koaxial am Futterkörper 1 drehbar gelagert und in seinem Drehweg zwischen zwei Anschlägen 14 begrenzt ist. Zwischen dem Stellring 13 und dem Futterkörper 1 ist eine Nachstellfeder 15 angeordnet, die in gespanntem Zustand den Stellring 13 in Bezug auf den Futterkörper 1 in derselben Drehrichtung (Pfeil 16) wie die des Spannrings 8 beim Spannen des Bohrfutters beaufschlagt. Die Kraft der Nachstellfeder 15 reicht aber nicht aus, den Rastkopf 11 aus den Rastausnehmungen 9 über die Flankenflächen 12 herauszudrücken. Graben sich aber im Bohrbetrieb die Spannbacken in den Bohrschaft ein, stellt die Nachstellfeder 15 den Spannrings 8 und damit die Spannbacken 5 entsprechend nach, so daß die betriebssichere Einspannung des Bohrwerkzeugs erhalten bleibt. Durch Verdrehen des Stellrings 13 in dieser Richtung (Pfeil 16) bis zum Anschlag 14 kann das Rastglied 10 zum Ende des Drehwegs hin in einen Zustand verstellt werden, in dem der Rastkopf 11 ohne Möglichkeit zum Rasteingriff außerhalb der Rastausnehmungen 9 steht, wie dies aus in Fig. 1 bis 8 dargestellt und in Fig. 11, 12 und 14 bei 11' gestrichelt angedeutet ist. Dagegen ist die dem Rasteingriff entsprechende Stellung des Rastkopfs 11 in den Fig. 4 und 6 bei 11'' gestrichelt, in Fig. 11, 12, 14 und 15 ausgezogen gezeichnet.

In allen Ausführungsformen sind der Spannrings 8 und der Stellring 13 am Futterkörper 1 axial nebeneinander angeordnet und überdecken gemeinsam den Futterkörper 1 im wesentlichen seiner ganzen axialen Länge nach, so daß der Futterkörper 1 selbst keine Handhabe zum Fassen und Halten des Bohrfutters von Hand bietet. Beim Spannen oder Lösen des Bohrfutters muß daher das Bohrfutter am Stellring 13 festgehalten und relativ zum Stellring 13 der Spannrings 8 verdreht werden. Geschieht dies in der dem Spannen des Bohrfutters entsprechenden, durch den Pfeil 16 angedeuteten Drehrichtung, wird der Futterkörper 1 durch Reibung, spätestens aber dann, wenn die Spannbacken 5 am Bohrschaft zur Anlage kommen, in derselben Drehrichtung vom Spannrings 8 relativ zum Stellring 13 mitgenommen, so daß sich auch der Futterkörper 1 in Richtung des Pfeiles 16 gegenüber dem festgehaltenen Stellring 13 verdreht, bis der Futterkörper 1 und der Stellring 13 in dieser Drehrichtung über die Anschläge 14 aneinander zur Anlage kommen. Von da an wird der Futterkörper 1 durch den festgehaltenen Stellring 13 am weiteren Mitdrehen in Richtung des Pfeils 16 gehindert, so daß nun durch weiteres Verdrehen nur noch des Spannrings 8 das Bohrfutter in gewünschter Weise gespannt werden kann. Bei der beschriebenen anfänglichen Mitdrehung des Futterkörpers 1 gegenüber dem Stellring 13 wird die

Nachstellfeder 15 gespannt. Ist der Spannvorgang beendet, werden also der Stellring 13 und der Spannring 8 losgelassen, können sie sich infolge des Eingriffs des Rastkopfes 11 in den Rastausnehmungen 9 nicht gegeneinander selbsttätig verdrehen, so daß die Nachstellfeder 15 den Stellring 13 und mit ihm den Spannring 8 relativ zum Futterkörper 1 in Richtung des Pfeiles 16 nachstellen kann, wenn sich während des Bohrbetriebs zwischen dem Bohrschaft und den Spannbacken 5 ein loses Spiel ergeben sollte, weil sich die Spannbacken in den Bohrschaft eindrücken oder eingraben. Die Einspannung des Bohrschafts zwischen den Spannbacken 5 wird daher durch die Nachstellfeder 15 stets aufrecht erhalten. - Das Lösen des Futters erfolgt in umgekehrter Weise. Bei festgehaltenem Stellring 13 wird der Spannring 8 entgegen dem Pfeil 16 verdreht, wobei wiederum der Futterkörper 1 in dieser Drehrichtung zunächst mitgenommen wird, bis der Futterkörper 1 und der Stellring 13 in den Anschlägen 14 aneinander zur Anlage kommen und dadurch der Futterkörper 1 durch den Stellring 13 am Weiterdrehen gehindert wird. Gleichzeitig wird dabei das Rastglied 10 so gesteuert, daß es zum Ende dieses Drehweges hin aus dem Rasteingriff in den Rastausnehmungen 9 austritt und den Spannring 8 zur unbehinderten Verdrehung in der einen oder anderen Richtung zur unbehinderten Verdrehung freigibt. Diese Steuerung des Rastglieds 10 wird dadurch erreicht, daß das Rastglied 10 dem Futterkörper 1 in einer Stellkurve 20 anliegt, die beim Verdrehen des Stellrings 13 das Rastglied 10 zwischen seinen beiden Zuständen mit und ohne Eingriff des Rastkopfes 11 in die Rastausnehmungen 9 verstellt. Dabei besitzt die Stellkurve 20 zum Eingriff des Rastkopfes 11 in die Rastausnehmung 9 einen sich über den größeren Teil des insgesamt zur Verfügung stehenden Drehweges des Stellrings 13 erstreckenden Kurvenabschnitt 21 mit im wesentlichen gleich bleibendem Abstand vom Kranz der Rastausnehmungen 9, so daß das Rastglied 10 bei seiner Bewegung längs dieses Kurvenabschnitts 21 in seiner Raststellung gehalten wird und über die Flankenflächen 12 von Rastausnehmung 9 zu Rastausnehmung 9 rutscht. An diesen Kurvenabschnitt 21 schließt sich für den eingriffsfreien Zustand des Rastglieds 10 eine schräge Rampe 22 mit zum Drehwegende hin größer werdendem Abstand vom Kranz der Rastausnehmungen 9 an, mit dem Ergebnis, daß bei einer Verdrehung des Stellrings 13 in eine Lage, in der das Rastglied 10 von der Rampe 22 gesteuert wird, der Rastkopf 11 aus den Rastausnehmungen 9 austritt. Die Stellkurve 20 kann an dem an die Rampe 22 anschließenden Ende des Kurvenabschnitts 21 einen nur in Fig. 2 und 6 dargestellten Rastsitz 23 bilden, der das Rastglied 10 in Verdrehungsrichtung des Stellrings 13 hält und dadurch

verhindert, daß das Rastglied 10 unbeabsichtigt und selbsttätig von dem Kurvenabschnitt 21 auf die Rampe 22 abgleitet.

Das Rastglied 10 ist in den Fig. 1 bis 11 von einer Feder mit zwei in einem Federknie 30 gegeneinander abgewinkelten Federschenkeln 31, 32 gebildet, wobei in den Fig. 1 bis 8 die Feder als Federdraht, in den Fig. 9 bis 11 als Federband ausgebildet ist. Am jeweils vom Federknie 30 weg liegenden Schenkelende ist der eine, sich im wesentlichen axial erstreckende Federschenkel 31 mit dem Rastkopf 11 versehen und, mit Ausnahme der Fig. 8, der andere, sich im wesentlichen in Umfangsrichtung erstreckende Federschenkel 32 am Stellring 13 angeschlossen, während das Federknie 30 an der Stellkurve 20 geführt ist. Die Federwirkung des Federschenkels 31 liefert die für den Rasteingriff des Rastkopfes 11 erforderliche Federkraft, die es dem Rastkopf 11 auch ermöglicht, über die Flankenflächen 12 entlang dem Spannring 8 von Rastausnehmung 9 zu Rastausnehmung 9 zu rutschen. Der andere Federschenkel 32 dagegen liefert eine Federvorspannung, unter der das Federknie 30 an der Stellkurve 20 anliegt. Diese Federvorspannung ist im Ausführungsbeispiel nach den Fig. 1 bis 8 radial nach innen, im Ausführungsbeispiel nach den Fig. 9 bis 11 axial nach vorn und damit in allen Fällen vom Kranz der Rastausnehmungen 9 weggerichtet, so daß die Federvorspannung den Rastkopf 11 aus seinem Eingriff in die Rastausnehmungen 9 herausbewegt, wenn das Federknie 30 an der Rampe 22 abläuft.

Die Fig. 8 zeigt den Fall, daß für das Rastglied 10 und die Nachstellfeder 15 nur ein einziges Federelement Verwendung findet. Hier ist der Federschenkel 32 unmittelbar in einer Haarnadelbiegung 33 mit einem Ende einer die Nachstellfeder 15 bildenden Spiralfeder verbunden, deren anderes Ende 34 am Futterkörper 1 gehalten ist. Damit die Nachstellfeder 15 zwischen dem Futterkörper 1 und dem Stellring 13 wirksam werden kann, ist das Federknie 30 am Stellring 13 in einer Führungsausnehmung 35 in Umfangsrichtung abgestützt, in der radialen Eingriffsrichtung des Rastkopfes 11 in die Rastausnehmungen 9 aber verschiebbar geführt.

Außer in Fig. 7 ist in den Ausführungsbeispielen nach den Fig. 1 bis 11 nur ein einziges Rastglied 10 vorgesehen. Im Ausführungsbeispiel nach Fig. 7 dagegen sind zwei Rastglieder 10 vorhanden, die längs des Futterumfangs verteilt angeordnet und jedes für sich in der schon anhand der Fig. 1 bis 6 beschriebenen Art ausgebildet sind. Diese Verteilung über den Umfang kann so erfolgen, daß beide Rastglieder 10 gleichzeitig mit ihrem Rastkopf 11 jeweils in eine der Rastausnehmungen 9 eingreifen. Die Rastglieder 10 können aber auch in Umfangsrichtung geringfügig gegeneinander versetzt sein, so daß jeweils nur eines der Rastglieder

10 in eine Rastausnehmung 9 eingreift, während das zweite Rastglied mit seinem Rastkopf 11 zwischen zwei Rastausnehmungen 9 steht. Es ergibt sich auf diese Weise eine feinere Rastunterteilung ohne entsprechende Verfeinerung der Winkelteilung der Rastausnehmungen 9.

Im übrigen ist in den Fig. 1 bis 8 die Anordnung so getroffen, daß der Rastkopf 11 in der Richtung radial von innen nach außen in die Rastausnehmungen 9 eingreift. Er kann in diesem Fall mit einem in der Zeichnung nicht dargestellten Fliehgewicht ausgestattet sein, das während des Bohrvorgangs durch seine Zentrifugalkraft den Rastkopf 11 zusätzlich radial nach außen in die Rastausnehmungen 9 drückt.

In den Figuren 12 bis 17 sind die Rastglieder 10 zu dritt gleichmäßig über den Futterumfang verteilt und jeweils von einem sich in Axialrichtung des Bohrfutters erstreckenden Stab gebildet, der sich in radialer Richtung federnd durchbiegen kann und vergleichbar mit dem Federschenkel 31 in Fig. 1 ist. Der Stab ist jeweils einstückig mit dem Stellring 13 ausgebildet und mit ihm nur am einen Stabende bei 99 in Fig. 12, 15 verbunden. Das andere, freie Stabende trägt den Rastkopf 11 zum radialen Eingriff in die Rastausnehmungen 9. Zwischen seinen beiden Enden liegt der Stab mit federnder Vorspannung an der Stellkurve 20 an, wobei auch hier wie schon im Fall des Federschenkels 31 die Federvorspannung entgegengesetzt zur Eingriffsrichtung des Rastkopfes 11 in die Rastausnehmungen 9, also radial einwärts gerichtet ist, so daß sich der Rastkopf 11 unter der Wirkung der Vorspannung an der Rampe 22 aus den Rastausnehmungen 9 heraushebt. Im übrigen liefert vor allem die elastische Biegespannung im Stab die Rastkraft, die bei am Teil 21 der Stellkurve 20 abgestütztem Stab aufgebracht werden muß, um den Rastkopf 11 über die Flankenflächen 12 von Rastausnehmung zu Rastausnehmung 9 rutschen zu lassen. Diese Rastkraft ist offensichtlich um so größer, je näher am Rastkopf 11 der Stab gegen die Stellkurve 20 abgestützt ist, wodurch die Größe der Rastkraft auf einfache Weise konstruktiv beeinflußt werden kann.

Die Anschläge 14, welche die Verdrehung des Stellrings 13 gegenüber dem Futterkörper 1 begrenzen, sind im Ausführungsbeispiel nach den Fig. 1 bis 8 durch zwei sich am Stellring 13 diametral gegenüber liegende, achsenparallele Planflächen 40 gebildet. Jeder dieser Planflächen 40 stehen am Futterkörper 1 zwei achsenparallele und zueinander schräge Anschlagflächen 41 gegenüber, die durch ihre gegenseitige Schrägstellung den Winkel bestimmen, um den der Stellring 13 gegenüber dem Futterkörper 1 maximal verdrehbar ist.

In den Ausführungsbeispielen nach den Fig. 9 bis 17 dagegen ist zur Bildung dieser Anschläge 14 der Futterkörper 1 mit radial abstehenden Nocken 50 versehen, die in im Stellring 13 ausgebildete Taschen 51 greifen, welche in Umfangsrichtung um den Verdrehungsweg größer als die Nockenabmessungen sind. In diesen Taschen 51 ist die Nachstellfeder 15 angeordnet. Die Anschläge 14 für die Drehbegrenzung des Stellrings 13 sind von den sich in Umfangsrichtung jeweils gegenüber liegenden Flächen 52, 52' der Nocken 50 bzw. Taschen 51 gebildet.

Im Ausführungsbeispiel nach den Fig. 9 bis 11 ist auch das Rastglied 10 in einer der Taschen 15 angeordnet. Die Stellkurve 20 für das Rastglied 10 ist an dem ihm in Axialrichtung gegenüber liegenden Nocken 50 ausgebildet. Im Ausführungsbeispiel nach den Fig. 12 bis 17 sind dagegen die Nocken 50 und die Stellkurve 20 an einem Zwischenring 100 ausgebildet, der drehfest und axial unverschiebbar am Futterkörper 1 befestigt ist. Dazu kann der Zwischenring in Umfangsrichtung bei 101 in Fig. 14 zweigeteilt und jedes Teil von der Seite her an den Futterkörper 1 angesteckt sein, so daß ein am Futterkörper 1 vorgesehener Radialflansch 102 in eine Ringnut 103 des Zwischenrings 100 greift und damit den Zwischenring 100 axial festlegt. Der Radialflansch 102 ist am Umfangsrand mit Abflachungen 104 versehen, denen entsprechende Abflachungen im Boden der Ringnut 103 anliegen, was den Zwischenring 100 gegen Verdrehen relativ zum Futterkörper 1 sichert. Die beiden Hälften des Zwischenrings 100 werden vom Stellring 13 zusammengehalten, der den Zwischenring 100 umgibt und an ihm gelagert ist. Der Stellring 13 ist am Zwischenring 100 durch eine an letzterem vorgesehene Ringwulst 105 gehalten, die bei der Montage des Bohrfutters in eine Ringnut 106 des Stellrings 13 eingerastet wird. In den Fig. 15 bis 17 dagegen ist der Zwischenring 100 in Umfangsrichtung einteilig ausgebildet und axial auf den Futterkörper 1 aufgeschoben, an dem er undrehbar und axial unverschiebbar gehalten ist. Die Stellkurven 20 sind längs des axial vorderen Randes von Wandteilen 107 des Zwischenrings 100 ausgebildet, die sich axial vorkragend und in Umfangsrichtung bogenförmig am Zwischenring 100 erstrecken. Die Wandteile 107 sind radial federnd verformbar und drücken durch ihre Federkraft den Rastkopf 11 über die Stellkurve 20 zusätzlich in die Rastausnehmungen 9. Damit die aus der Wand des Stellrings 13 freigeschnittenen Rastglieder 10 in Umfangsrichtung möglichst unnachgiebig sind, können sie, wie in den Fig. 15 bis 17, in Umfangsrichtung beidseits an am Stellring 13 ausgebildeten Widerlagern 108 abgestützt sein.

In allen Ausführungsbeispielen sind im übrigen die Flankenflächen 12 der Rastausnehmungen 9 in

der einen Drehrichtung des Stehrings 13 steiler als in der anderen, wobei der Rastkopf 11 in der dem Nachspannen des Bohrfutters entsprechenden, durch den Pfeil 16 angegebenen Drehrichtung den steileren Flankenflächen 12 anliegt.

Patentansprüche

1. Bohrfutter, insbes. zum Schlag- und Hammerbohren, mit einem Futterkörper (1), einem daran verdrehbaren koaxialen Spannring (8), mit Spannbacken (5), die zum Spannen und Lösen des Bohrfutters durch eine Relativdrehung zwischen dem Spannring (8) und dem Futterkörper (1) verstellbar sind, und mit einer zwischen dem Futterkörper (1) und dem Spannring (8) wirksamen Rasteinrichtung aus einem zur Futterachse koaxialen Kranz von Rastausnehmungen (9) auf Seiten des Spannring (8) und aus mindestens einem Rastglied (10), das einen federnd in die Rastausnehmungen (9) greifenden Rastkopf (11) trägt, wobei der Rastkopf (11) und die ihn aufnehmenden Rastausnehmungen (9) in Drehrichtung des Spannring (8) einander in derart geneigten Flankenflächen (12) anliegen, daß diese beim Verdrehen des Spannring (8) von Hand oder mittels eines Spannschlüssels den Rastkopf (11) aus den Rastausnehmungen (9) herausdrücken, im übrigen aber den Rastkopf (11) in den Rastausnehmungen (9) halten, dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied (10) an einem Stellring (13) angeordnet ist, der koaxial am Futterkörper (1) drehbar gelagert und relativ zum Futterkörper (1) in seinem Drehweg zwischen zwei Anschlägen (14) begrenzt ist, daß eine zwischen dem Stellring (13) und dem Futterkörper (1) wirksame Nachstellfeder (15) den Stellring (13) in Bezug auf den Futterkörper (1) in derselben Drehrichtung wie die des Spannring (8) beim Spannen des Bohrfutters beaufschlagt, wobei die Kraft der Nachstellfeder (15) nicht ausreicht, den Rastkopf (11) aus den Rastausnehmungen (9) herauszudrücken, und daß durch Verdrehen des Stellring (13) in dieser Richtung bis zum Anschlag (14) hin das Rastglied (10) in einen Zustand verstellbar ist, in dem der Rastkopf (11) ohne Möglichkeit zum Rasteingriff außerhalb der Rastausnehmungen (9) steht.
2. Bohrfutter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Spannring (8) und der Stellring (13) axial nebeneinander am Futterkörper (1) angeordnet sind und gemeinsam den Futterkörper (1) im wesentlichen seiner ganzen axialen Länge nach überdecken.

3. Bohrfutter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied (10) an einer relativ zum Futterkörper (1) festen Stellkurve (20) geführt ist, die beim Verdrehen des Stellring (13) das Rastglied (10) zwischen seinen beiden Zuständen mit und ohne Eingriff des Rastkopfes (11) in die Rastausnehmungen (9) verstellt, wobei die Stellkurve (20) zum Eingriff des Rastkopfes (11) in die Rastausnehmungen (9) einen vom Kranz der Rastausnehmungen (9) im wesentlichen gleichbleibenden Abstand aufweisenden Kurvenabschnitt (21) und daran anschließend für den eingriffsfreien Zustand eine schräge Rampe (22) mit zum Drehwegende hin größer werdendem Abstand besitzt.
4. Bohrfutter nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Stellkurve (20) an dem an die Rampe (22) anschließenden Ende des zum Eingriff des Rastkopfes (11) in die Rastausnehmungen (9) vorgesehenen Kurvenabschnitts (21) einen das Rastglied (10) in Verdrehungsrichtung des Stellring (13) haltenden Rastsitz (23) bildet.
5. Bohrfutter nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied (10) von einer Feder mit zwei in einem Knie (30) gegeneinander abgewinkelten Federschenkeln (31, 32) gebildet ist, von welchen sich der eine (31) im wesentlichen in Umfangsrichtung des Bohrfutters erstreckt, und daß der axial gerichtete Federschenkel (31) an dem vom Federknie (30) wegliegenden Schenkelende den Rastkopf (11) aufweist und mit dem Federknie (30) an der Stellkurve (20) geführt ist.
6. Bohrfutter nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Federknie (30) der Stellkurve (20) unter einer Federvorspannung des sich im wesentlichen in Umfangsrichtung erstreckenden Federschenkels (32) anliegt, wobei die Federvorspannung entgegen gesetzt zur Eingriffsrichtung des Rastkopfes (11) in die Rastausnehmungen (9) gerichtet ist.
7. Bohrfutter nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß das Federknie (30) am Stellring (13) gegen Verstellungen in Umfangsrichtung abgestützt ist und in Eingriffsrichtung des Rastkopfes (11) in die Rastausnehmungen (9) verschiebbar geführt ist.
8. Bohrfutter nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der sich im wesentlichen in Umfangsrichtung erstreckende Federschenkel (32) an seinem dem Federknie (30) abgewandten

Ende mit dem einen Ende einer die Nachstellfeder (15) bildenden Spiralfeder verbunden ist, deren anderes Ende (34) am Futterkörper (1) gehalten ist.

9. Bohrfutter nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied (10) von einem sich im wesentlichen in Axialrichtung des Bohrfutters erstreckenden, in radialer Richtung elastisch biegbaren Stab gebildet ist, der mit dem einen Ende am Stellring (13) sitzt und am anderen, freien Ende den Rastkopf (11) zum radialen Eingriff in die Rastausnehmungen (9) trägt und dazwischen mit federnder Vorspannung an der Stellkurve (20) anliegt, wobei die Federvorspannung entgegengesetzt zur Eingriffsrichtung des Rastkopfes (11) in die Rastausnehmungen (9) gerichtet ist.
10. Bohrfutter nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß der das Rastglied (10) bildende Stab einstückig mit dem Stellring (13) ausgebildet ist.
11. Bohrfutter nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Rastglieder (10) vorgesehen und verteilt über den Futterumfang angeordnet sind.
12. Bohrfutter nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest zwei Rastglieder (10) längs des Futterumfangs in einer Winkelteilung angeordnet sind, bei der der Winkel zwischen diesen Rastgliedern (10) gleich der Summe aus einem ganzzahligen Vielfachen des Winkelabstands zwischen aufeinander folgenden Rastausnehmungen (9) und einem Differenzwinkel ist, der gleich dem letztgenannten Winkelabstand geteilt durch die Anzahl der Rastglieder (10) ist.
13. Bohrfutter nach einem der Ansprüche 1 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß der Rastkopf (11) radial von innen nach außen in die Rastausnehmungen (9) eingreift.
14. Bohrfutter nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß zur Ausbildung der die Verdrehung des Stellrings (13) gegenüber dem Futterkörper (1) begrenzenden Anschläge (14) eines der Teile, Futterkörper (1) oder Stellring (13), mindestens eine achsenparallele Planfläche (40) aufweist, der am anderen Teil zwei achsenparallele und zueinander schräge Anschlagflächen (41) gegenüber stehen, die durch ihre gegenseitige Schrägstellung den Winkel bestimmen, um den der Stellring (13) gegenüber dem Futterkörper (1) ma-

ximal verdrehbar ist.

15. Bohrfutter nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Futterkörper (1) mit radial abstehenden Nocken (50) versehen ist, die in im Stellring (13) ausgebildete Taschen (51) greifen, die in Umfangsrichtung um den Verdrehungsweg größer als die Nocken (50) sind und in denen die Nachstellfeder (15) angeordnet ist, wobei die Anschläge (14) zur Drehbegrenzung des Stellrings (13) von den sich in Umfangsrichtung jeweils gegenüber liegenden Flächen (52, 52) der Nocken (50) bzw. Taschen (51) gebildet sind.
16. Bohrfutter nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß das Rastglied (10) in einer der Taschen (51) angeordnet und die Stellkurve (20) für das Rastglied (10) an dem ihm in Axialrichtung gegenüber liegenden Nocken (50) ausgebildet ist.
17. Bohrfutter nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Nocken (50) und die Stellkurve (20) an einem drehfest und axial unverschiebbar am Futterkörper (1) befestigten Zwischenring (100) ausgebildet sind, an dem der Stellring (13) gelagert ist.
18. Bohrfutter nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Stellkurve (20) am axial vorderen, d. h. den Spannbacken (5) zugewandten Rand eines sich axial nach vorn und in Umfangsrichtung bogenförmig erstreckenden Wandteils (107) des Zwischenrings (100) ausgebildet ist, wobei der Wandteil (107) radial federnd verformbar ist und über die Stellkurve (20) den Rastkopf (11) zusätzlich federnd in die Rastausnehmungen (9) drückt.
19. Bohrfutter nach Anspruch 17 oder 18, dadurch gekennzeichnet, daß der Zwischenring (100) in Umfangsrichtung zweigeteilt und von dem ihn umschließenden Stellring (13) zusammengehalten ist.
20. Bohrfutter nach einem der Ansprüche 1 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß die Flankenflächen (12) der Rastausnehmungen (9) in der einen Drehrichtung des Stellrings (13) steiler als in der anderen Drehrichtung sind.
21. Bohrfutter nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß der Rastkopf (11) in der dem Nachspannen des Bohrfutters entsprechenden Drehrichtung des Stellrings (13) den steileren Flankenflächen (12) anliegt.

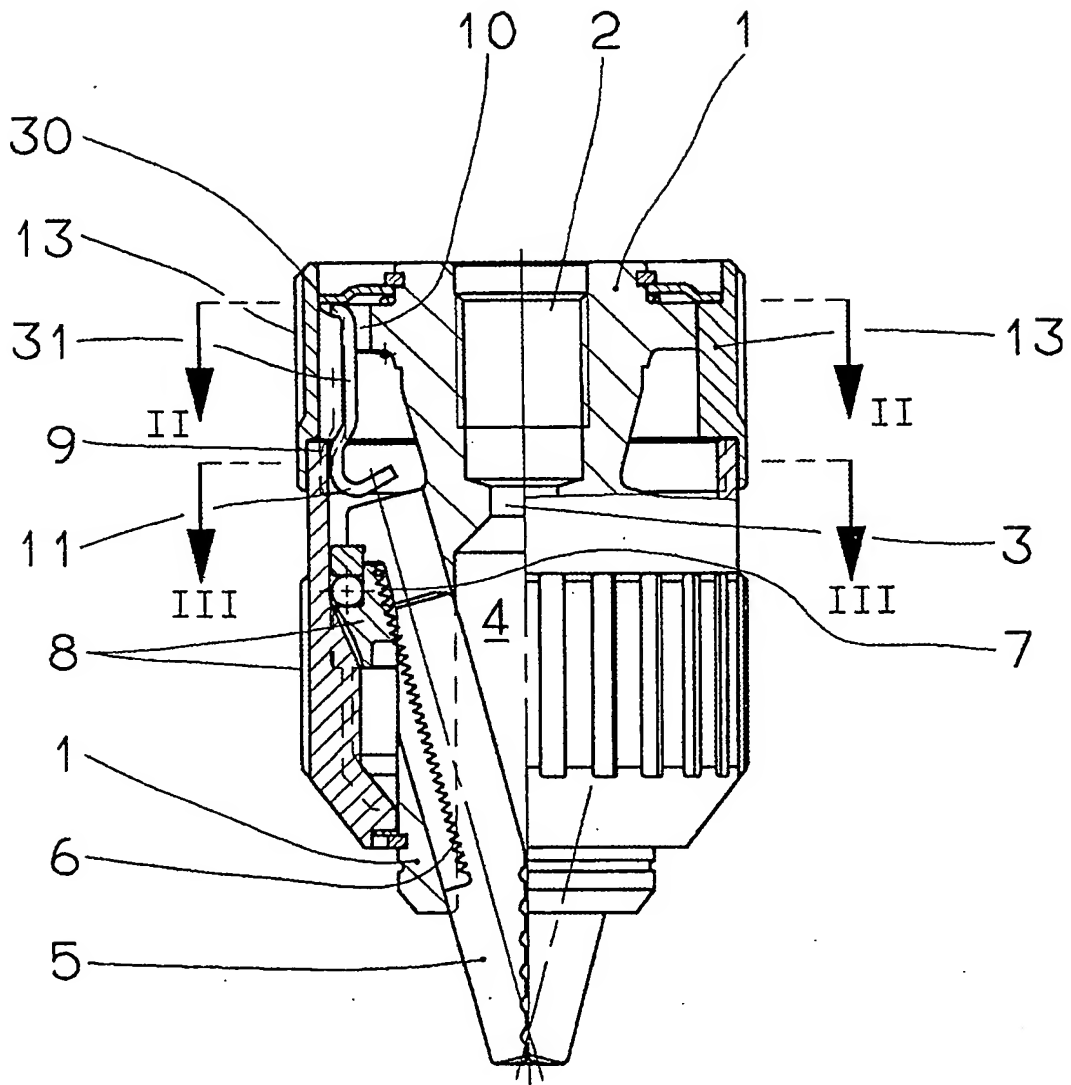
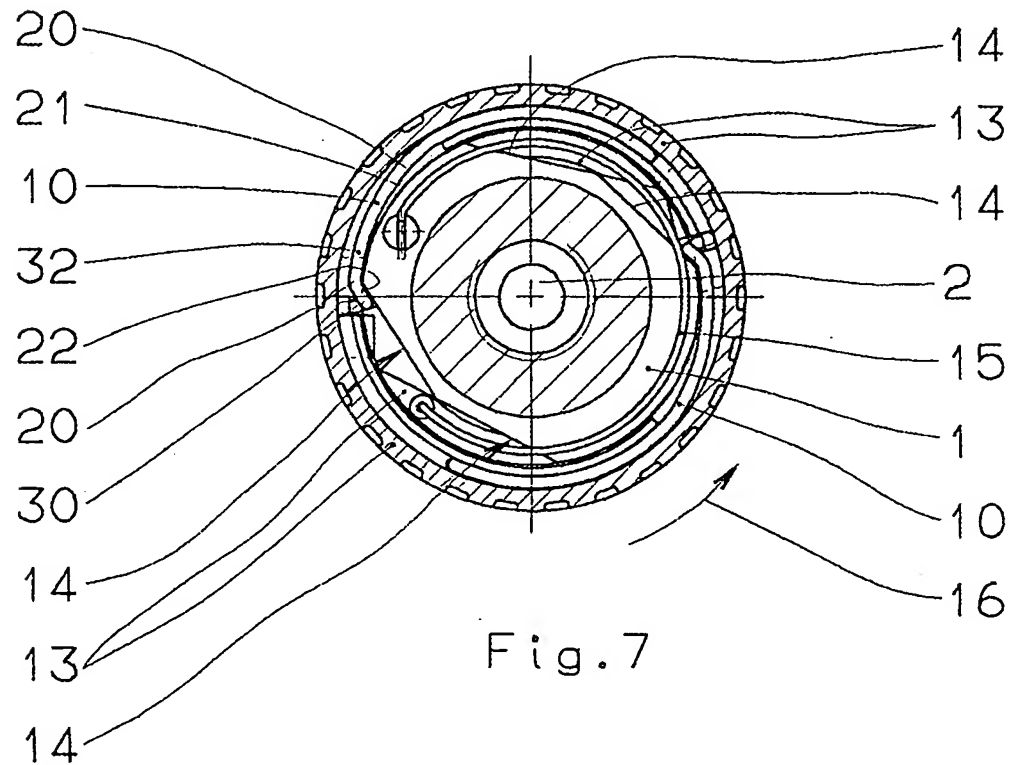
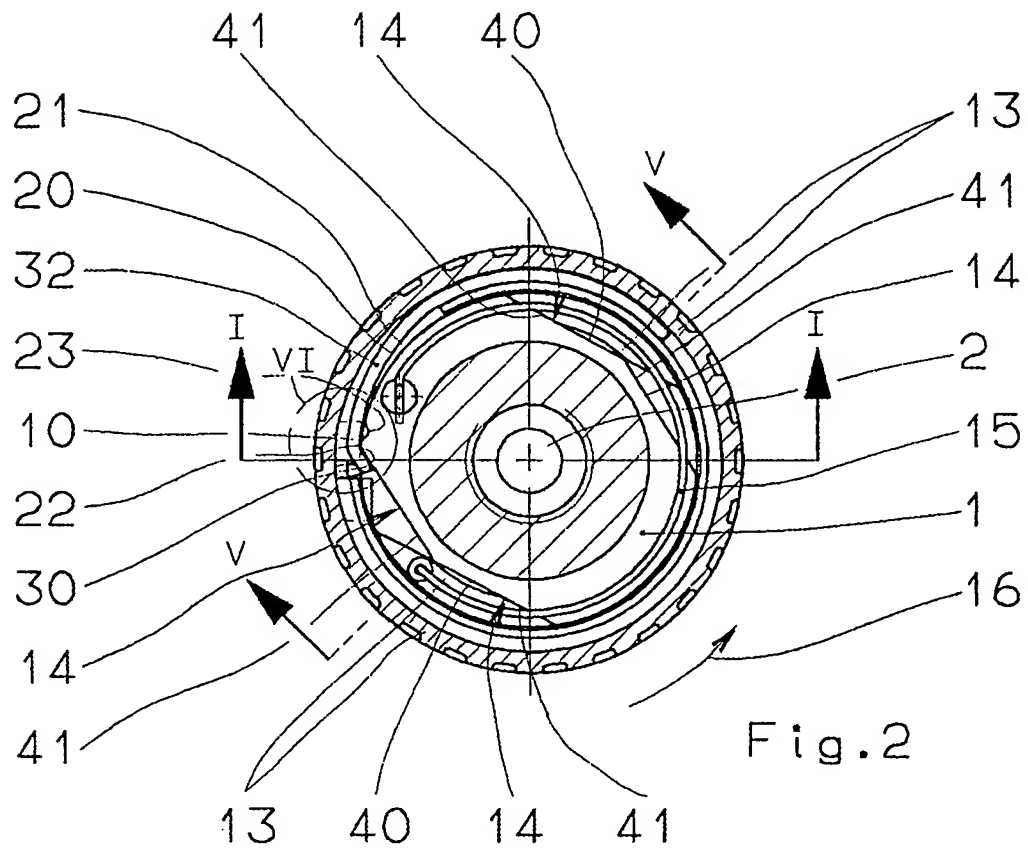


Fig. 1



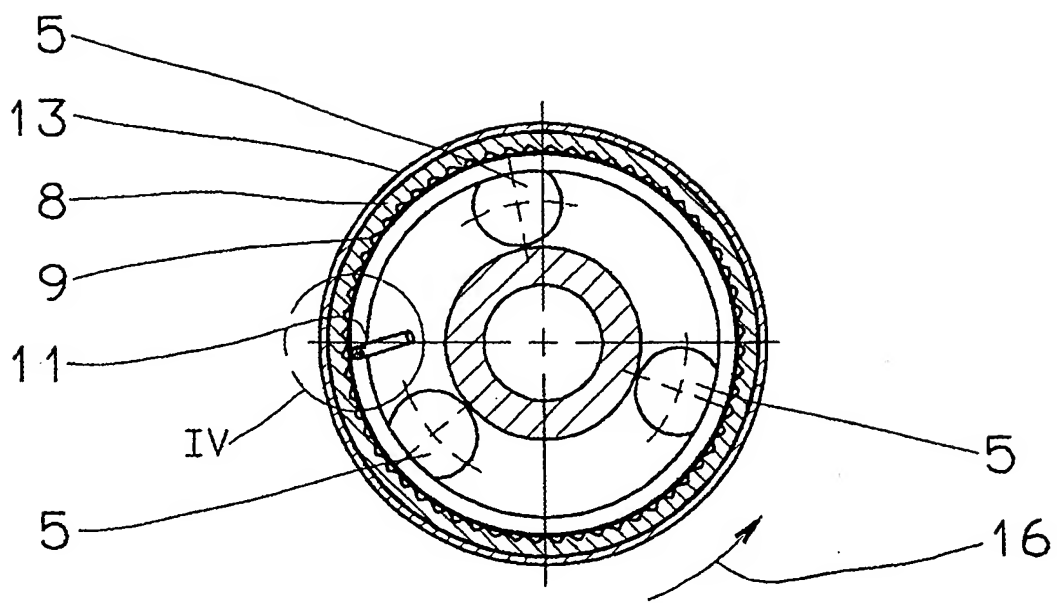


Fig. 3

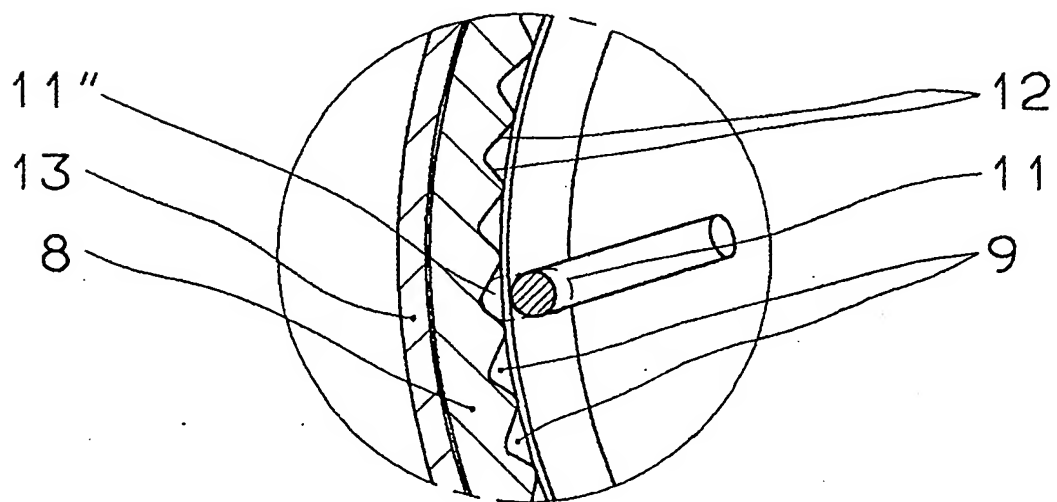


Fig. 4

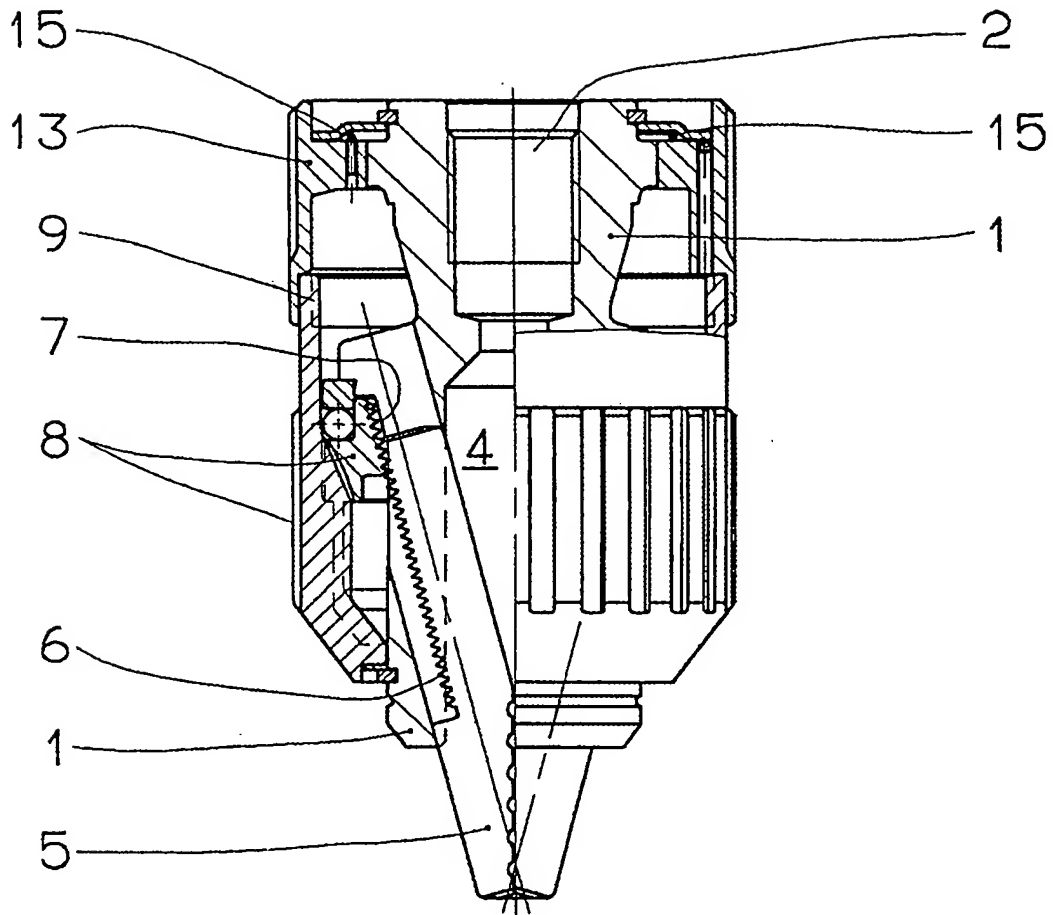


Fig.5

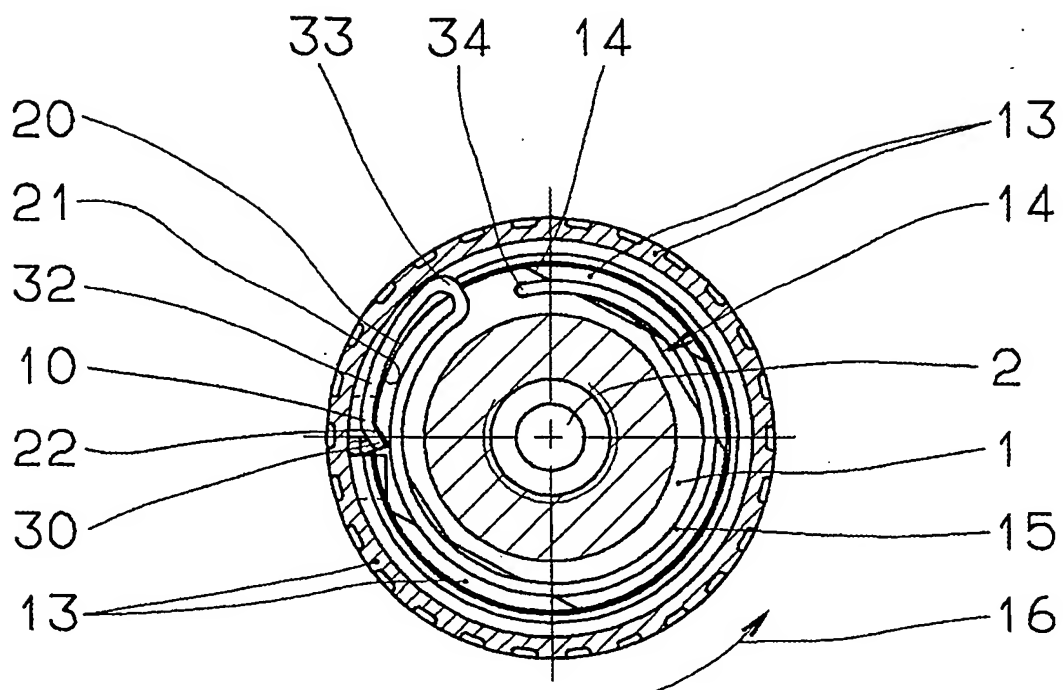


Fig. 8

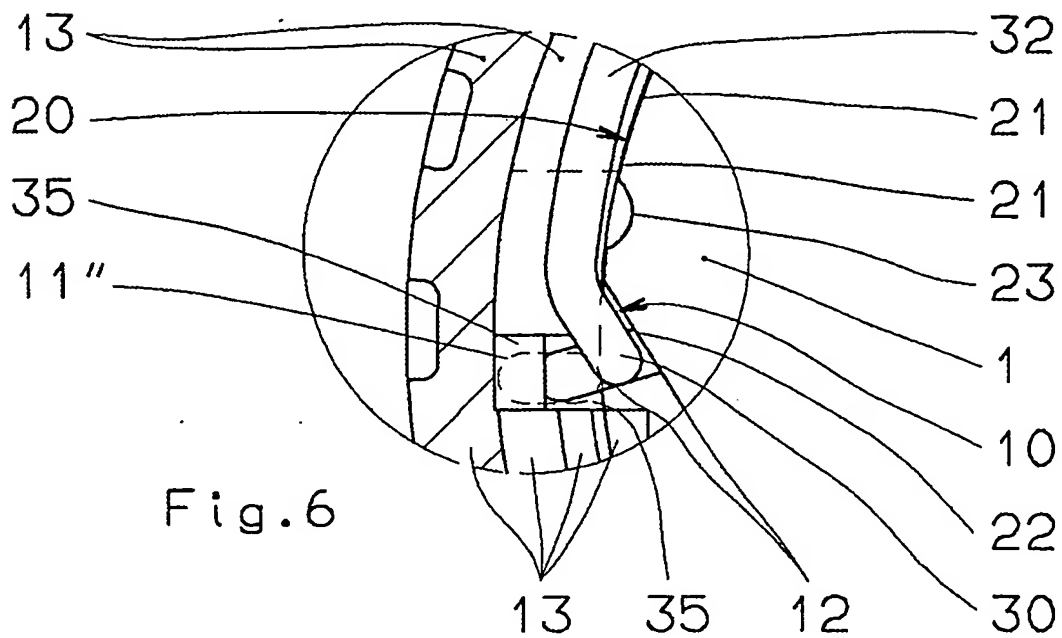


Fig. 6

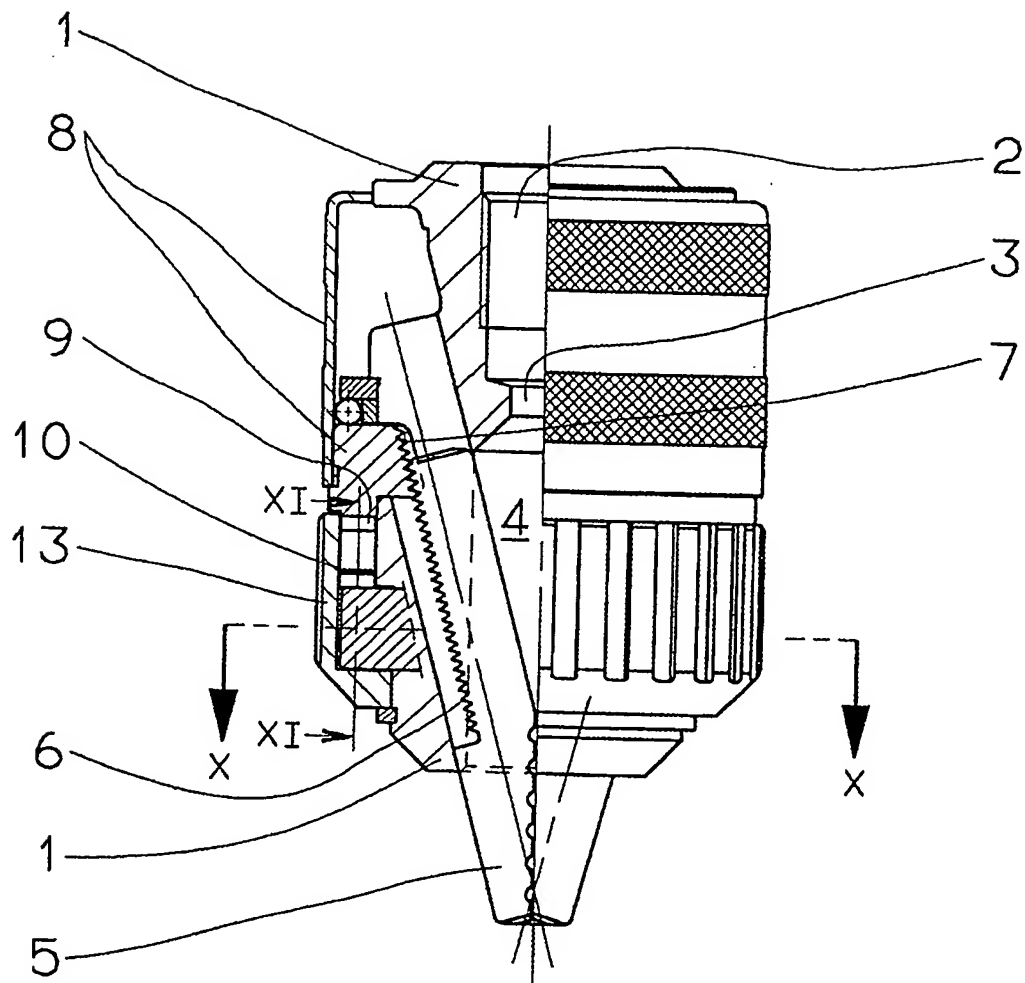
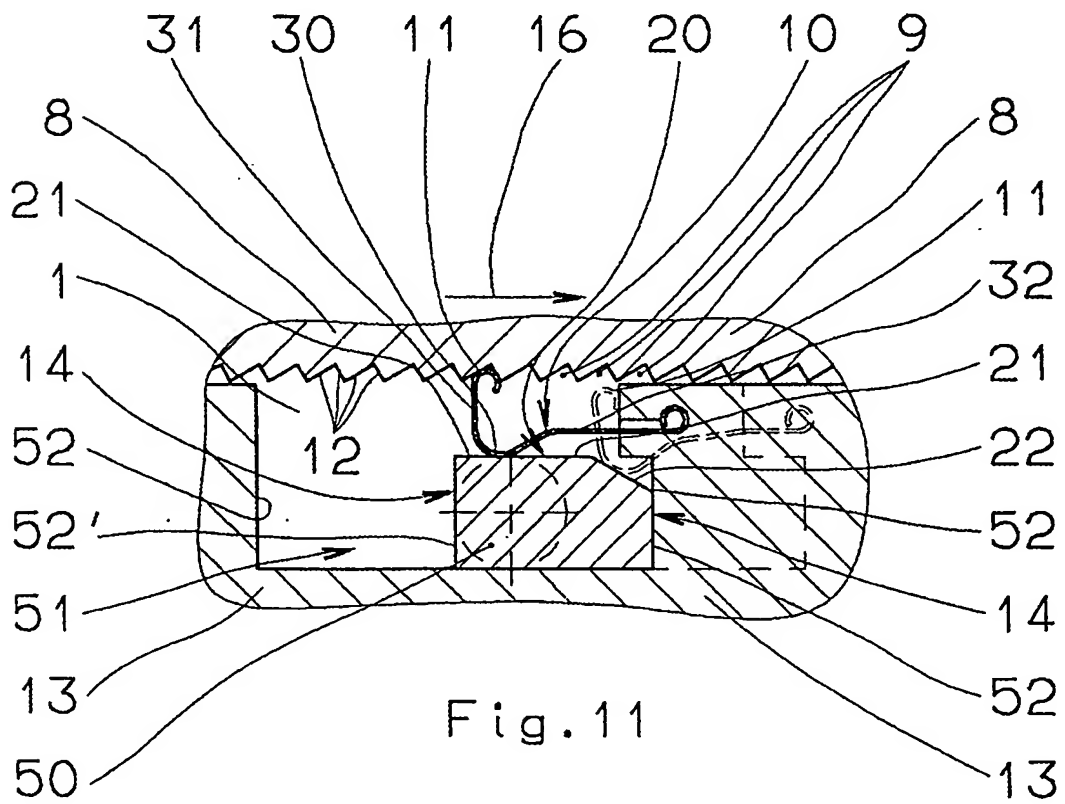
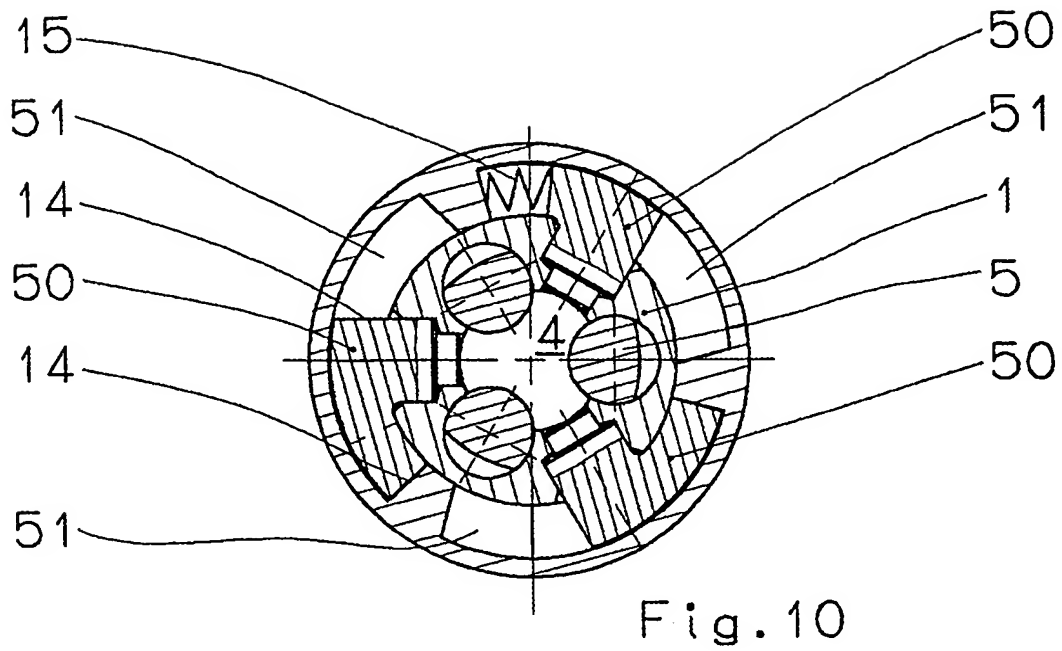
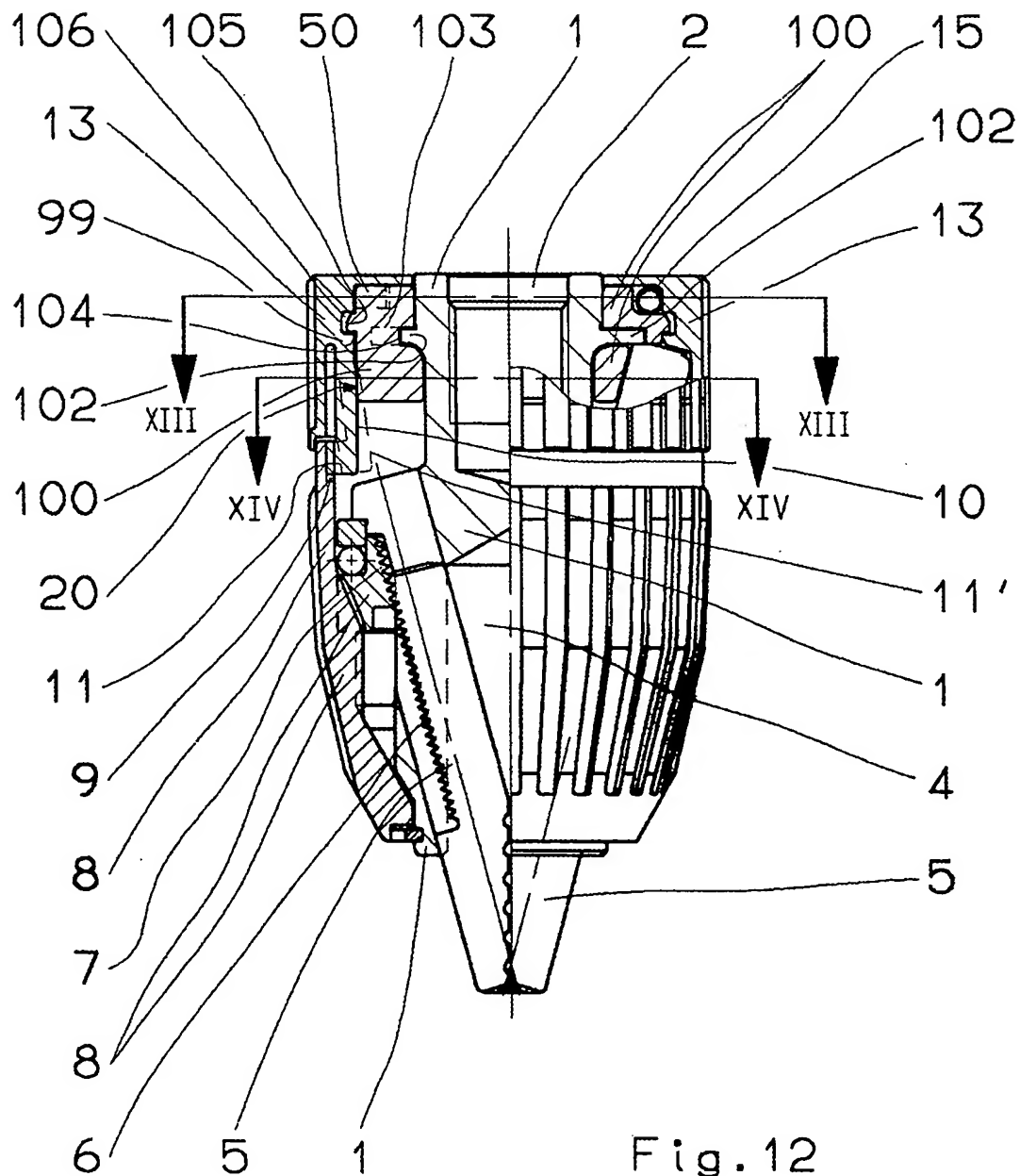


Fig. 9





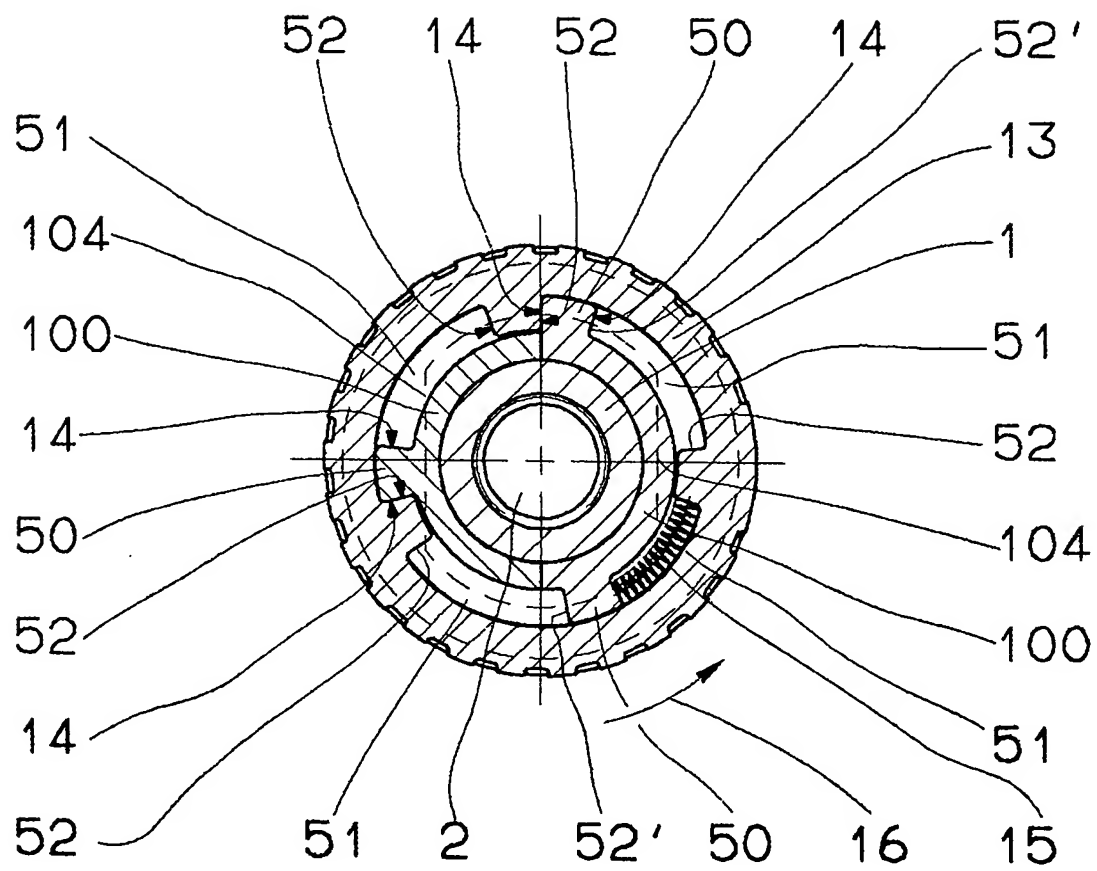


Fig. 13

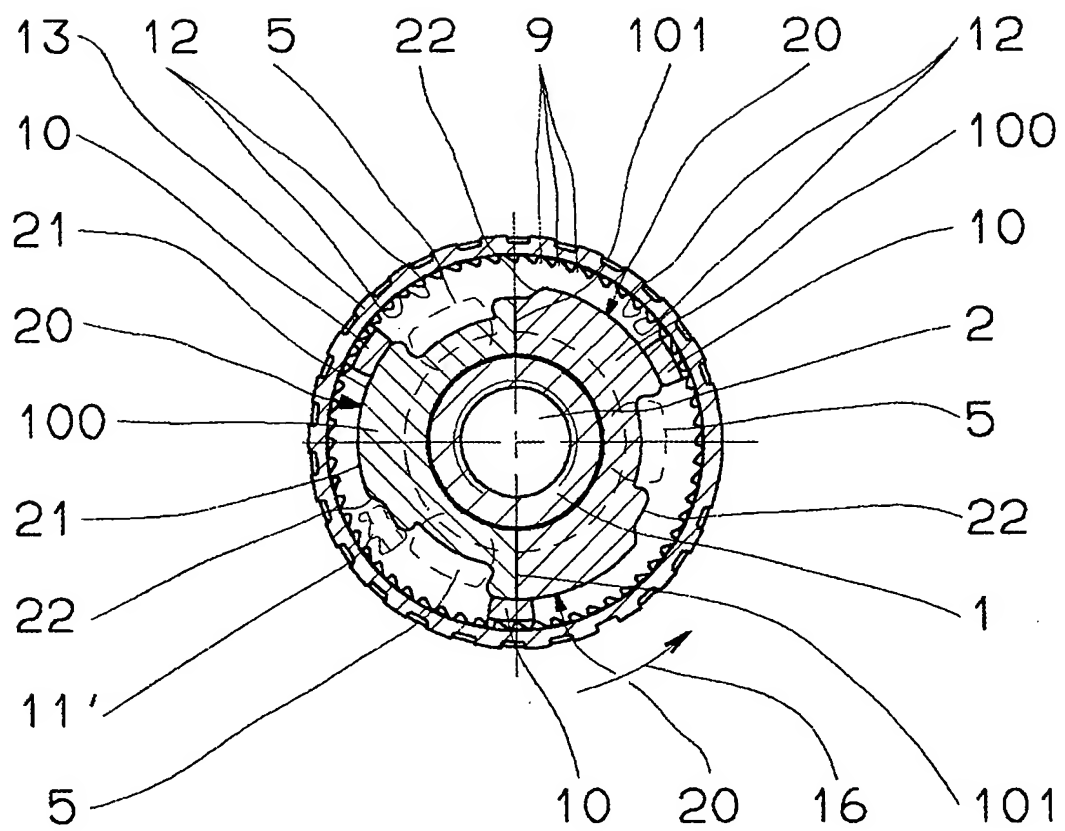


Fig. 14

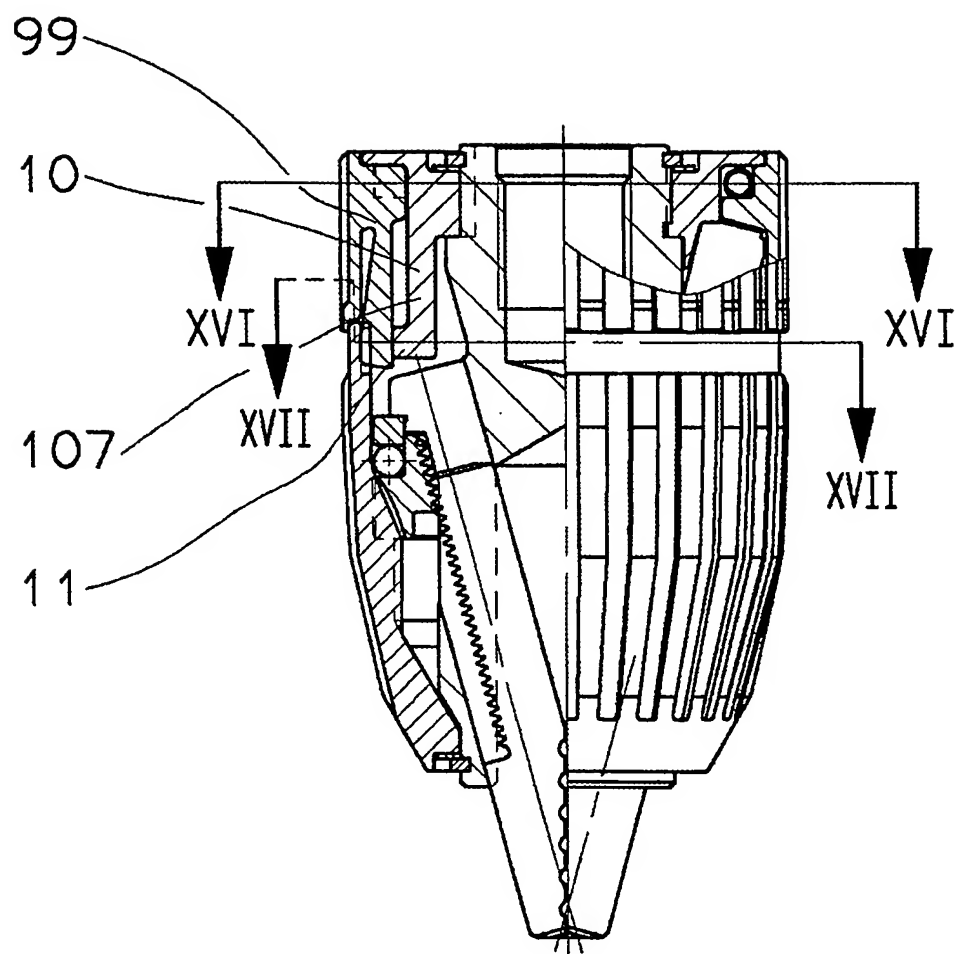


Fig. 15

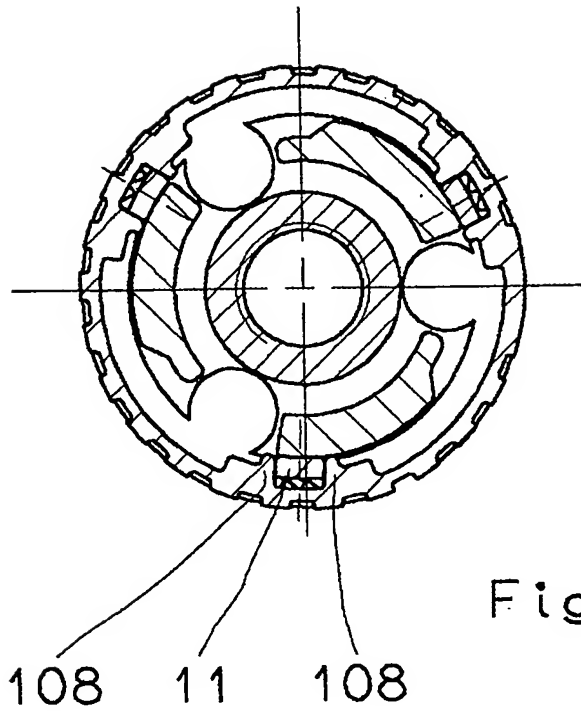


Fig.17

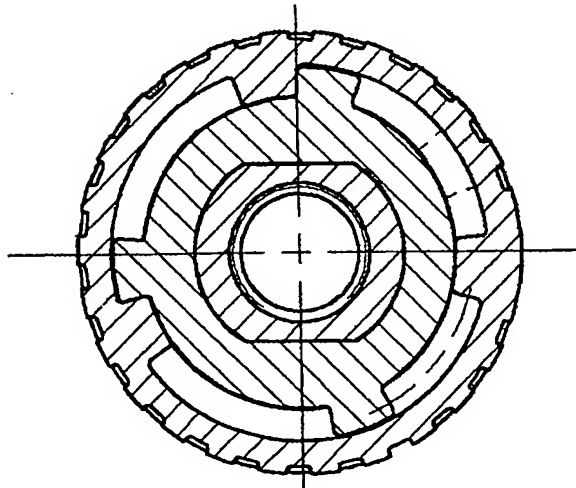


Fig.16



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 93 10 6527

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.5)
Y	EP-A-0 017 748 (RÖHM, GÜNTER HORST) * Ansprüche 1-5; Abbildungen 1,2 * ----	1-5	B23B31/12
Y A	EP-A-0 302 992 (RÖHM, GÜNTER HORST) * Spalte 8, Zeile 45 - Spalte 9, Zeile 27; Abbildungen 1,5-8 * ----	1-5 6-8	
A	EP-A-0 151 791 (RÖHM, GÜNTER HORST) * Zusammenfassung; Abbildungen 1-4 * ----	1-21	
A	DE-A-28 47 927 (RÖHM, GÜNTER HORST) * Ansprüche 1,4-6; Abbildungen 1,2 * ----	1-21	
A	US-A-5 044 643 (DAIJIRO NAKAMURA) * Zusammenfassung; Abbildungen 1,2,4,6 * ----	1,9-11	
A,D	DE-A-34 26 808 (RÖHM, GÜNTER HORST) * Seite 8, Zeile 18 - Seite 10, Zeile 4; Abbildungen 1,2 * -----	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.5)
			B23B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 8. Februar 1994	Prüfer Cuny, J-M
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		I : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1500 (11.12.92) (P04/00)